



Rollenförderer

Serie SK

Der Rollenförderer Höchstleistung für Ihre intra- logistischen Herausforderungen

Unser Rollenförderer Serie SK wurde entwickelt, damit Sie Ihre Herausforderungen meistern.

Wir sind Spezialisten, wenn es darum geht, Teile, Werkstücke und Kleinladungsträger zu transportieren und zu heben. Mit unseren Rollenförderern, Bandförderern und Transfersystemen sowie den KLT-Liftern haben wir für jeden Bedarf die richtige Lösung.

Perfekt aufeinander abgestimmte Module

Einer der entscheidenden Vorteile von unserem Rollenförderer ist das modulare Baukastenprinzip, mithilfe dessen komplexe Fördersysteme fast beliebig erweitert werden können. Auf diese Weise können Sie Ihre Transportprozesse sehr flexibel an die räumlichen Bedingungen anpassen und bei Bedarf umbauen, erweitern oder mit Zubehör ausrüsten.

Das System umfasst gerade Strecken, Kurven, Ein- und Ausschleuser, beides auf Wunsch mit 24 V Antrieb.



Spezifikationen und Module im Überblick

Rollenförderer ohne Antrieb

Am Rollenförderer ohne Antrieb können Produkte manuell per Hand oder durch die Schwerkraft mit Gefälle transportiert werden.

Rollenförderer mit Antrieb

Der Rollenförderer mit Antrieb zeichnet sich durch besonders geräuscharmes und sparsames Fördern aus. Durch die Verbindung mit beispielsweise SPS, bietet der Rollenförderer maximale Flexibilität.

Rollenförderer mit Antrieb und Zonenfunktion

Die interne Steuerung des Rollenförderers mit Antrieb und Zonenfunktion mit integrierter Steuerkarte verwandelt einen Rollenförderer in einen intelligenten, in sich geschlossenen Förderer, der jedem Transportgut eine eigene Antriebszone in der Strecke zuweist. Abhängig von der Komplexität des Systems kann beispielsweise SPS erforderlich sein.

Als Beispiel kann die transportierte Einheit (z. B. Kiste, Karton) am Ende jeder Zone angehalten werden, wenn die nachträgliche Zone besetzt ist.

Grundlagen

Rundriemenantrieb	
Tragfähigkeit	50 kg*
Laufgeschwindigkeit	3,4 - 101,4 m/min.
Rollenbreite (RW)	420 mm / 620 mm / 820 mm
Rollenbreite mit Profil	RW + 70 mm
Rollenabstand	75 mm / 100 mm
Rollendurchmesser	50 mm
Rollenoptionen	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Rollen ohne Einkerbung (ohne Antrieb) ▪ Rollen mit Einkerbung (für Rundriemenantrieb) ▪ Rollen mit Reibbelag und Einkerbung (für Rundriemenantrieb) ▪ Kegelige Rollen (Kurven-Modul)
Befestigung der Rollen	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Sechskantwelle (Federachse) ▪ Stahlwelle mit Innengewinde M8 x 15 mm

*Die max. Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.

Standardmodule der Serie SK

Rollenförderer

Auswahl:

- Ohne Antrieb
- 24 V Antrieb (mit oder ohne Zonenfunktion)

-> Eine Antriebsrolle + max. 11 angetriebene Rollen



Kurve

Auswahl:

- Ohne Antrieb
- 24 V Antrieb (mit oder ohne Zonenfunktion)

-> Eine Antriebsrolle mit Ausnahme der 90° Kurve (2 Antriebsrollen)

Winkel Optionen: 30° / 45° / 60° / 90°

Fester Rollenabstand: 75 mm



Ein- und Ausschleuser

Auswahl:

- Ohne Antrieb
- 24 V Antrieb (mit oder ohne Zonenfunktion)

Winkel Optionen: 30° / 45°

Fester Rollenabstand: 75 mm



Optionale Module der Serie SK

Quertransport 90°

- Winkel 90°
- Transportgeschwindigkeit 0,1 - 1,2 m/s
- Hubzeit 0,3 m/s
- Tragfähigkeit 40 kg*
- Bandmaterial:Tragband mit hoher Reibung

Bei geraden Strecken ist der Quertransport überall platzierbar.



Umlenkssystem 30° / 45°

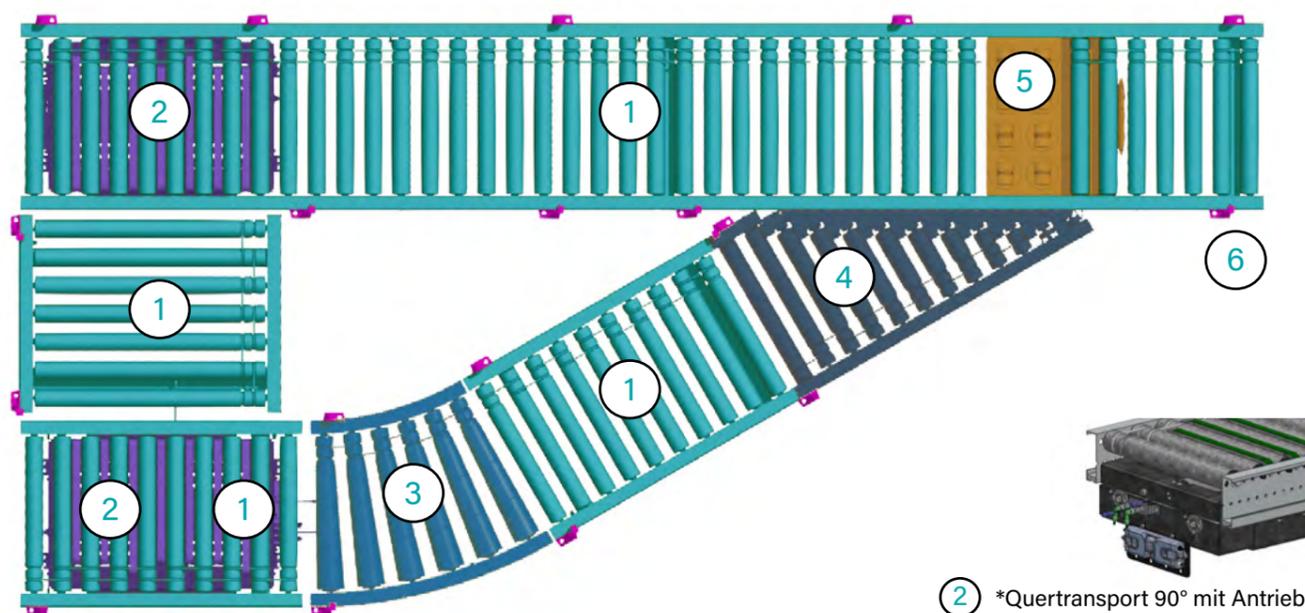
- Winkelauslauf 30° / 45°
- Auslauf links und/oder rechts
- Zweireihige Umlenkrollen
- Transportgeschwindigkeit 0,1 - 1,2 m/s
- Umlenkzeit 0,3 m/s

Bei geraden Strecken ist das Umlenkssystem überall platzierbar.



*Die max. Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.

Umlauf eines Rollenförderer-Systems



② *Quertransport 90° mit Antrieb

Position	Bezeichnung
1	Rollenförderer mit Antrieb und Zonenfunktion
2	Quertransport 90° mit Antrieb
3	Kurve 30° mit Antrieb und Zonenfunktion
4	Ein- und Ausschleuser 30° mit Antrieb
5	Umlenksystem
6	Sensor mit gegenüberliegendem Reflektor

syskomp gehmeyr ihr zuverlässiger partner seit über 50 jahren

Seit über 50 Jahren schreiben wir bei der syskomp Unternehmensgruppe Erfolgsgeschichte.

Was im Jahr 1960 als reines Handelsgeschäft begann, hat sich bis heute zum Experten für flexible und maßgeschneiderte Lösungen rund um die Montagetechnik und industriellen Automatisierung entwickelt.

Zur Unternehmensgruppe zählen wir die syskomp gehmeyr GmbH mit Hauptsitz in Amberg, unsere Betriebsstätten in Regensburg und Medingen, den Geschäftsbereich emico in Amberg sowie die bfm GmbH in Wöllersdorf (Österreich).

Höchste Zuverlässigkeit und maximale Kompetenz sind unsere eigenen Anforderungen gegenüber unseren Kunden. Unser ganzheitlicher Geschäftsansatz stellt sicher, dass optimale Prozesse individuell für die Kundenanwendung entwickelt werden. Wir sind vom Projektstart bis zur Übergabe für unsere Kunden in allen Projektphasen kompetenter Ansprechpartner - von der ersten Beratung bis zur erfolgreichen Inbetriebnahme.



Hauptsitz der syskomp Unternehmensgruppe, Amberg

Ihr Kontakt

Wir sind da, wo Sie uns brauchen

Ihre Ansprechpartner

syskomp gehmeyr GmbH - Hauptniederlassung Amberg:

Max-Planck-Str. 1
92224 Amberg
Tel. +49 9621 67547-0
Fax +49 9621 67547-99
E-Mail: amberg@syskomp-group.com

syskomp gehmeyr GmbH - Betriebsstätte Regensburg:

Auerbacher Str. 2
93057 Regensburg
Tel. +49 941 69681-0
Fax +49 941 69681-49
E-Mail: regensburg@syskomp-group.com

syskomp gehmeyr GmbH - Betriebsstätte Medingen:

Am Eichelberg 7 • 01458 Ottendorf-Okrilla
Tel. +49 35205 70382-0
Fax +49 35205 70382-49
E-Mail: medingen@syskomp-group.com

bfm GmbH - Österreich

Resselst. 7
2752 Wöllersdorf
Tel. +43 2633 42040-0
Fax +43 2633 42040-34
E-Mail: bfm@syskomp-group.com

syskomp gehmeyr GmbH - emico Italien

Via Gerolamo Fracastoro 3
37010 Cavaion Veronese (VR)
Tel. +39 45 7235605
Fax +39 45 2109925
E-Mail: info@emico.it

